

RS

FONCTIONNALITÉ |
EFFICACITÉ



Eau gazéifiée



Autosantisation

Caractérisés par leur carrosserie tout inox, leur dossier sur cuvette plateau inox, les refroidisseurs d'eau sur sol RS sont très fonctionnels.

Parfaitement adaptés aux collectivités, hôpitaux, restaurants, ils sont utilisés en cafétérias et réfectoires pour remplir les carafes d'eau fraîche.

Le modèle se raccorde sur le réseau d'eau potable avec évacuation au réseau des eaux usées.

Différentes versions :

- Eau réfrigérée / eau réfrigérée
- Eau réfrigérée / eau tempérée
- Eau réfrigérée / eau chaude (option)
- Eau réfrigérée / eau gazeuse (option sur modèle 60 L/H et 80 L/H).

PRINCIPAUX ATOUTS :

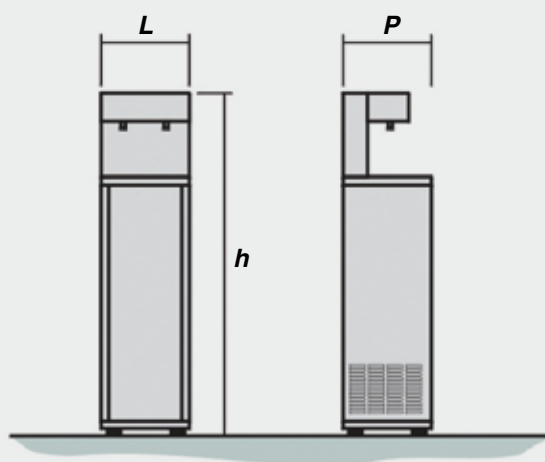
- Tout inox.
- Protection sanitaire des becs (cornières en plastique transparent).
- Becs de tirage facilement démontables pour le détartrage et la désinfection.
- Cuvette plateau pour remplissage des carafes.
- Porte avant facilitant l'accès technique.
- Désinfection de la fontaine par de la vapeur d'eau en moins de 15 mn. grâce au système intégré d'autosantisation pour modèle 60 L/H et 80 L/H (option).
- Echangeur inox à détente directe : aucune stagnation de l'eau dans un réservoir.
- Refroidissement à banc de glace haute performance*.
- Cette technologie réduit de 50 % la consommation d'énergie pour une meilleure protection de l'environnement.



NOUVELLE TECHNOLOGIE

* Le système à banc de glace est préconisé pour un remplissage de plusieurs carafes en un temps relativement court, il permet d'obtenir une température d'eau fraîche constante.

Référence	Débit	Poids en kg
RS 60 BG	60 L/H	45 kg
RS 80 BG	80 L/H	45 kg
RS 100 EV	100 L/H	50 kg
RS 120 BG	120 L/H	50 kg
RS 150 BG	150 L/H	70 kg
RS 200 BG	200 L/H	70 kg



Série RS du 60L/H au 120 L/H :

- L Largeur = 420 mm
- P Profondeur = 340 mm
- h Hauteur = 1420 mm
- Hauteur sous bec = 265 mm
- Sortie d'écoulement = 760 mm pour RS 60 et 80 L/H
- 800 mm pour RS 100 L/H
- 560 mm pour RS 120 L/H

Série RS du 150L/H au 200 L/H :

- L Largeur = 490 mm
- P Profondeur = 540 mm
- h Hauteur = 1480 mm
- Hauteur sous bec = 310 mm
- Sortie d'écoulement = 560 mm pour RS 150 et 200 L/H

DESCRIPTIF TECHNIQUE :

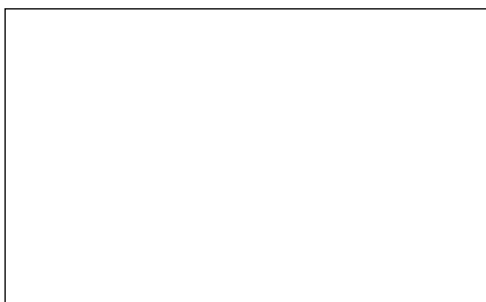
- Distribution d'eau réfrigérée (eau tempérée, chaude et gazeuse en option).
- Avec évacuation (kit de récupération des eaux usées possible en option).
- Carrosserie :
 - Tout inox.
 - Avec porte avant pour l'accès technique.
 - Socle inox – Pieds à vérins réglables.
- Cuvette : En inox, plateau avec grille pour remplissage des carafes.
- Dossieret :
 - En inox, équipé de deux becs de tirage d'eau réfrigérée.
 - Protection sanitaire des becs (cornière en plastique transparent).
- Tirage : Par deux boutons trois positions électriques "intermittent – continu – arrêt" ou boutons électriques simple poussoir (préconisés pour les écoles), au choix.
- Refroidissement à banc de glace haute performance.
- Echangeur inox à détente directe.
- Groupe froid avec condenseur ventilé.
- Fluide frigorigène R134A sans CFC.
- Alimentation électrique AC 230V/50HZ - Câble fourni avec fiche mâle.
- Alimentation eau en tube noir souple ¼ de pouce avec embout de raccordement en mâle 3/8 (tubing 5/16 pour modèles 120, 150 et 200L/H).
- Evacuation tuyau souple ø 20/26 mm.

OPTIONS :

- Système de filtration EDAPURE
- Eau tempérée à la place d'un tirage d'eau réfrigérée (sans option).
- Eau chaude : Thermostat de régulation de l'eau chaude - Maximum 77°C.
- Robinetterie électronique par infrarouge.
- Système intégré d'autosanitisation pour modèle 60 L/H et 80 L/H.
- Option gazéifiée sur modèle 60 L/H et 80 L/H.
- Ventilation frontale en remplacement de la ventilation latérale sans plus value sur modèle 120, 150 et 200 L/H.
- Jerrycan de récupération des eaux usées capacités 2 litres régulé par pressostat (excepté sur modèle 150 et 200 L/H).



Revendeur



Le constructeur se réserve le droit d'apporter sans préavis, toutes les modifications jugées nécessaires pour améliorer la technique ou la présentation.